

DESCRIPTION

La mousse de polyuréthane pulvérisée à alvéoles fermées JM GEN IV Canada est un système d'isolant à mousse de polyuréthane pulvérisée HFO de densité moyenne, à deux composants. La mousse JM GEN IV Canada est conçue pour isoler les édifices commerciaux, résidentiels et industriels. La technologie HFO permet à la mousse JM GEN IV Canada d'être produite à faible potentiel de réchauffement planétaire (PRP) et à zéro potentiel d'appauvrissement de l'ozone. Son rendement constant, sa résistance thermique et antimoississure supérieure et son adhérence exceptionnelles en font le choix idéal pour les édifices à haute efficacité écoénergétique.

USAGES RECOMMANDÉS

- Murs
- Planchers
- Plafonds
- Greniers non ventilés
- Greniers ventilés
- Vides sanitaires

APPARENCE

- Bleu

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES*

	Méthode d'essai	Valeur
Résistance thermique (échantillon de 50 mm)	Résistance thermique à long terme CAN/ULC S770	R 12, RSI 2,1
Résistance thermique de l'isolant vieilli (vieilli de 90 jours)	ASTM C518	R 14, RSI 2,45
Densité du noyau, nominale	ASTM D1622	30 kg/m ³ , 1,98 lb/pt ³
Résistance à la compression (échantillon de 50 mm)	ASTM D1621	180 kPa, 26,1 lb/po ²
Résistance à la traction	ASTM D1623	279 kPa, réussite, 70 lb/po ² , réussite
Taux d'alvéoles ouvertes	ASTM D6226	< 3 %
Absorption d'eau	ASTM D2842	0,5 %
Perméabilité à la vapeur d'eau (échantillon de 50 mm)	ASTM E96	23 ng/(Pa.s.m ²)
Perméabilité à l'air à 75 Pa	ASTM E2178	0,0002 L/(s.m ²)
Stabilité dimensionnelle (-20 °C)	Changement de volume après 28 jours conformément à la norme ASTM D2126	-9,0 %
Stabilité dimensionnelle (80 °C)		1,0 %
Stabilité dimensionnelle (70 °C à 97 % HR)		-9,6 %
Indice de propagation du feu	ASTM E83	Catégorie 1
Essai de performance à chaud	ASTM C411	90 °C, 194 °F
Émissions de COV	CAN/ULC S774-09	Réussite
Propriétés de brûlage en surface	CAN/ULC-S102	Flamme 5, fumée 130
	CAN/ULC-S127	255

Tous les essais sont effectués par un centre d'essai tiers indépendant accrédité

* La stabilité dimensionnelle a été testée sans substrat

RÉSISTANCE THERMIQUE À LONG TERME

Épaisseur		Résistance thermique	
mm	po	Valeur R	Valeur RSI
50	2,0	12,3	2,2
75	3,0	18,9	3,3
100	4,0	25,6	4,5

HOMOLOGATIONS/CONFORMITÉS

CCMC	Liste des matériaux	13697-L
	Système pare-air	14030-R
ICC-ES		ESR-3809
CAN/ULC S705.1	Densité moyenne	Approuvé
CAN/ULC S705.2	Applicateur certifié ISO	Requis
Potentiel d'appauvrissement de l'ozone	PDO	Zéro
Potentiel de réchauffement planétaire	PRP	< 1
GreenGuard	Or	Homologué



RÉOCCUPATION

- Tous les occupants doivent quitter l'édifice ou la zone de pulvérisation doit être bouclée et demeurer séparée de l'espace occupé pendant 24 heures suivant l'application
- La zone d'application doit être correctement aérée pendant l'application et au cours des 24 heures suivantes
- Délai de réintégration : 24 heures

EMBALLAGE

- Bidon de 55 gallons (454 kg par ensemble, 1 000 lb par ensemble)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour plus d'informations sur la santé et la sécurité, consultez les fiches signalétiques de Johns Manville et les documents d'orientation sur la santé et la sécurité de la Spray Polyurethane Foam Alliance au <https://spraypolyurethane.org>.

Le guide d'installation et la fiche signalétique du composant B doivent être lus avant l'application du produit.

PARAMÈTRES DE TRAITEMENT SUGGÉRÉS

Température d'entreposage du bidon	15 à 24 °C (60 à 75 °F)
Température du bidon durant l'application	20 à 25 °C (68 à 77 °F)
Température de préchauffage du doseur	Composant A : 43 à 57 °C (110 à 135 °F) Composant B : 43 à 57 °C (110 à 135 °F)
Température du tuyau	43 à 55 °C (110 à 130 °F)
Température de la surface	-10 à 30 °C (14 à 86 °F)

Les réglages initiaux sont donnés à titre indicatif et les températures ambiantes et du substrat peuvent nécessiter des réglages en dehors de la plage suggérée.

Il ne faut en aucun cas dépasser une température de 60 °C (140 °F) sans contacter un expert technique de JM.

TEMPÉRATURE DES BIDONS

Le matériau est plus performant lorsque sa température se situe entre 23 et 30 °C. Les bidons peuvent être placés dans une pièce chauffée pendant deux jours avant l'utilisation pour s'acclimater.

MÉLANGE/RECIRCULATION

Le mélange ou la recirculation de la mousse JM GEN IV Canada entraînera une perte d'agent d'expansion. La mousse JM GEN IV Canada ne doit PAS être mélangée ou recyclée.

HUMIDITÉ/TEMPÉRATURE DU POINT DE ROSÉE

Des précautions doivent être prises si l'humidité relative est supérieure à 80 %. Une humidité excessive aura des effets adverses sur le rendement et les propriétés physiques du système. Ne vaporisez pas lorsque la température du substrat est de -15 °C (5 °F) ou inférieure à la température du point de rosée.

RÉGLAGES DE LA PRESSION

Les propriétés de la mousse finie sont influencées à la fois par les réglages de température et de pression. L'objectif d'un minimum de 1 100 lb/po² au niveau du pistolet en appuyant sur la gâchette est une part importante d'un bon mélange. Pour atteindre ce seuil, il faut tenir compte de la baisse de pression de l'appareil jusqu'au pistolet. En général (en fonction de plusieurs paramètres), la pression baissera d'environ 1 lb/po²/pi de tuyau. Par conséquent, réglez la pression au niveau de l'appareil de manière à ce qu'en appuyant sur la gâchette, la pression maintenue soit la pression cible du pistolet additionnée de la baisse de pression sur la longueur du tuyau. Par exemple, un appareil comportant 260 pieds de tuyaux doit avoir une pression de pulvérisation dynamique de 1 360 lb/po².

ÉPAISSEUR DES COUCHES

La mousse JM GEN IV Canada peut être appliquée en une seule couche d'un minimum de 15 mm (0,6 po) à un maximum de 50 mm (2 po).*

* Conformément à la norme CAN-ULC-S705.2

CONDITIONS DU SUBSTRAT

La mousse JM GEN IV Canada ne peut être appliqué que sur des substrats propres, secs et structurellement sains.

ARRÊT

Pour des pauses excédant 60 minutes en cours d'application :

1. Stationnez le doseur selon les directives du fabricant.
2. Fermez les valves d'arrêt d'alimentation en fluide du pistolet, puis graissez le pistolet vaporisateur selon les directives du fabricant, le cas échéant.

REMPLEISSAGE PARTIEL D'UN BIDON

Les matériaux résiduels doivent être manipulés correctement et transférés dans un nouveau bidon immédiatement pour être utilisés.