

Accesorio de aislamiento

El aislante debe sujetarse a la plataforma del techo en los sistemas de techado JM PVC o JM TPO RhinoPlate de acuerdo con los detalles de patrón de fijación adecuados, dependiendo del tipo de membrana y de los requisitos de elevación. Para conocer los requisitos específicos, comuníquese con el Equipo de Servicio Técnico de JM al (800) 922-5922. **NOTA: las placas JM PVC RhinoPlate deben usarse en los sistemas PVC de JM y las placas JM TPO RhinoPlate deben usarse en los sistemas TPO de JM; las placas JM TPO y JM PVC RhinoPlate no son intercambiables.**

Siempre corte el aislante para que encaje correctamente alrededor de todas las penetraciones del techo. Alrededor de los desagües, reduzca el aislamiento a un mínimo de 36" x 36" (91.44 cm x 91.44 cm) para garantizar un drenaje adecuado. Aplique aislante rígido directamente sobre las plataformas de acero acanalado para proporcionar un soporte de membrana uniforme y continuo. El aislante debe instalarse con los bordes largos perpendiculares a la dirección de la plataforma, y debe apoyarse en el reborde de la plataforma. No permita que el borde de ninguna de las planchas se superponga en una ranura abierta al unir las capas de aislante. Corte el aislante de modo que el borde de la plancha quede en el centro de la brida y esté sostenido por ella.

NOTA: no fuerce en exceso la placa y los sujetadores, ya que esto provocará una unión deficiente de la membrana cuando se aplique.

NOTA: tome precauciones para asegurarse de que **no haya humedad en la plancha o la membrana** antes de la aplicación. El agua o el rocío disminuirán la circunferencia de la soldadura adherida.

Instalación de las membranas

Desenrolle la membrana JM PVC o JM TPO y colóquela sin estirarla. Antes de la instalación, deje que la membrana repose durante al menos 15 minutos si la temperatura es superior a 60 °F (16 °C), o 30 minutos si la temperatura es inferior a 60 °F (16 °C). Instale todos los materiales de la plataforma del techo (retardadores de vapor y aislante) en secciones completas y cubra inmediatamente con la membrana para obtener secciones impermeables todos los días. **No se permite la construcción por etapas.**

Unión de la membrana

- Realice la calibración y la configuración como se detalla en el manual del propietario de la soldadora por inducción. Consulte el manual del propietario de la soldadora por inducción para obtener información sobre la calibración y la soldadura.
- Ajuste la altura de la empuñadura, si lo desea, liberando las abrazaderas de la empuñadura, y tire o empuje de la empuñadura hasta la posición deseada.
- Centre la soldadora por inducción sobre la primera placa del modelo y active la soldadura. **ADVERTENCIA:** la soldadora por inducción debe estar centrada sobre la placa para crear una unión del 100 %. Si se produce un error durante la activación, consulte el manual del propietario de la soldadora por inducción para conocer la acción correctiva.
- Coloque inmediatamente una abrazadera de enfriamiento sobre la placa soldada. **ADVERTENCIA:** mantenga la abrazadera en posición durante 45 segundos como mínimo mientras se enfría el conjunto.
- Repita el proceso para cada placa.

NOTA: para acelerar el ritmo, trabaje a través de la hoja, moviendo las abrazaderas de enfriamiento de una fila a la siguiente según sea necesario. Es mejor trabajar en la dirección de las filas alineadas.

NOTA: para evitar daños a la membrana, mantenga los imanes y la superficie de la membrana limpios y libres de residuos o contaminación antes y durante el proceso de soldadura por inducción. Siempre limpie el imán antes de pasar a la siguiente placa. Al quitar el imán, evite torcerlo, ya que podría dañar la membrana.

NOTA: para determinar si se ha realizado una soldadura, coloque el émbolo junto a una placa soldada y cree suficiente succión para levantar la membrana. Si está soldada, verá un contorno redondo completo de la placa. Si el conjunto no está soldado, la membrana se levantará de la placa. Marque cualquier placa que no esté soldada para que le sirva de recordatorio para completar la soldadura.

NOTA: las placas RhinoPlates sólo están aprobadas para membranas PVC y TPO de 60 mil de espesor o más.

Pautas de seguridad: La soldadura por inducción requiere precauciones de seguridad especiales antes, durante y después de la instalación. Al trabajar con equipos de soldadura, los contratistas deben tener especial cuidado y extremar las precauciones para evitar accidentes. Los descuidos pueden ocasionar la muerte, lesiones y pérdidas materiales.